

Spezifikation

Die Volumenreduzierung der Behälter bis zu 80% spart Lager- und Transportkosten und macht die Anwendung besonders wirtschaftlich. Ihre robuste Ausführung, unterschiedliche Deckelvarianten und individuelle Kennzeichnung der Behälter bieten Sicherheit für Ihr Packgut. Die mehr als 50 Varianten faltbarer Behälter sind langlebig und von besonderer Industriequalität. Schon 1979 hat WALTHER Faltsysteme die ersten Mehrwegtransportbehälter zusammengefaltet. Der Erfolg basiert auf dem richtigen Knick: ob längs oder quer, mit Scharnier oder ohne. Sie werden sehen: es klappt.



Eigenschaften

- ▶ Material: Polypropylen (PP)
- ▶ Farbe: blau (andere Farben auf Anfrage)
- ▶ Waschbarkeit: beständig gegenüber Lösungen handelsüblicher Waschmittel

Optionen

- ▶ Barcode-Label
- ▶ verschiedene RFID-Tags erhältlich
- ▶ Bedruckung
- ▶ unterschiedliche Eingriffe möglich

Zubehör

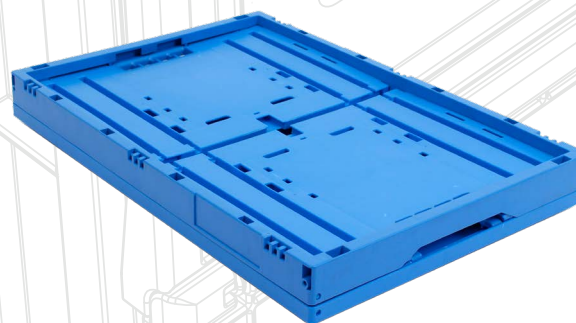
- ▶ Innenliegender Deckel längsseitig (+0,5 kg)
- ▶ Auflagedeckel (3 Nuten) (+0,68 kg)
- ▶ Stirnteilsicherung
- ▶ Etikettenrahmen

Technische Daten

Außenmaß (nominal)	600 × 400 × 320 mm
Innenmaß (minimal)	555 × 355 × 310 mm
Taragewicht (ca.)	2,68 kg
Max. Nutzlast (stat.)	60 kg
Max. Auflast (stat.)	250 kg
Nutzvolumen (ca.)	61,1 Liter

Gefaltete Box

Nennhöhe, inkl. Stapelkante	70 mm
Nennhöhe, exkl. Stapelkante	60 mm
Volumenreduzierung (ca.)	78 %



Alle von WALTHER Faltsysteme produzierten Behälter werden jederzeit zurückgenommen. Diese werden dann recycelt und bspw. in Greenline-Produkten neu verarbeitet.

